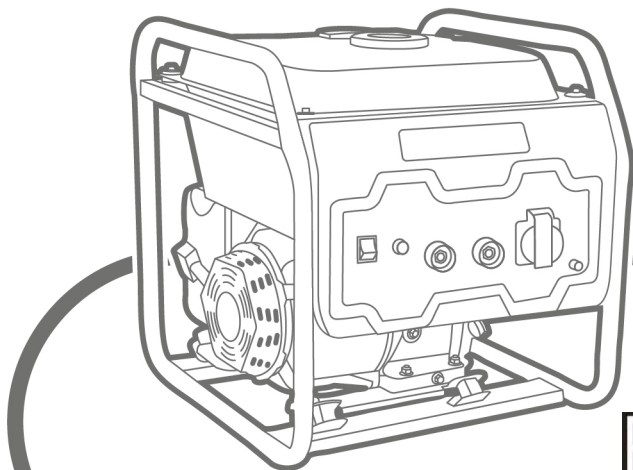




Инверторный сварочный генератор



INVERTER WELDER GENERATORS
DTGEAW160 UDTGEAW160

DYLLU, discover your power

Оригинальные инструкции

ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**▲ ВНИМАНИЕ!**

Продукция нашей компании подходит только для сварки и выработки электроэнергии. Если он используется для каких-либо целей, отличных от указанных в инструкции по эксплуатации, если он используется в пределах использования, которое не разрешено на момент продажи; Если он используется не в соответствии с инструкцией по эксплуатации или если он эксплуатируется с серьезным нарушением данного руководства по эксплуатации, мы возьмем на себя ответственность за любые возникшие в результате повреждения машины, травмы и т. д. Компания не несет никакой ответственности. Вся продукция нашей компании производится в соответствии со стандартами защиты безопасности. При разумном использовании и в соответствии с инструкцией они не причинят вреда людям и предметам. При работе с этим продуктом следует учитывать производственные потребности и следовать национальным стандартам личной безопасности (одежда, использование инструментов и т. д.). Никакие подвижные части машины (аксессуары, установочные размеры, электронные и механические аксессуары и т.д.) не могут быть изменены без согласия нашей компании. В противном случае, в случае чего, наша компания не будет нести ответственности.

СИМВОЛЫ В ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Символы, которые появляются в руководствах, представляют собой специальную графику, используемую для напоминания пользователю о необходимости избегать неудобств или опасности при использовании машины, чтобы она работала нормально и рационально. Эти символы обычно сопровождаются текстом, некоторые из которых напоминают пользователю о том, как правильно управлять машиной.

Символ	Имя	Значение
	Предупреждение об опасности	Чтобы напомнить пользователям о высоком внимании
	Остановка	Там, где есть эта маркировка, следует остановиться и внимательно прочитать ее содержимое
	Рекомендация	Если эти предложения не будут должным образом реализованы, это будет вредно как для людей, так и для вещей.
	Высокое напряжение	Эта метка помечена напряжением, которое может привести к травме или смерти. Не прикасайтесь к нему случайно.
	Уделите внимание предотвращению пожаров	Указывает на то, что здесь может начаться пожар. Если вы не выполните необходимые операции, может произойти пожар.
	Высокая температура поверхности	Указывает на высокую температуру при включении Поверхность
	Взрыв	Здесь могут находиться взрывоопасные вещества, следует обратить внимание на предотвращение взрывозащищенной эксплуатации.
	Предотвращение наводнений	Сюда следует не допускать попадания воды.

	<p>Не курить</p>	<p>Существуют легковоспламеняющиеся или взрывоопасные вещества здесь. Курение здесь категорически запрещено</p>
	<p>Предотвращение коррозии</p>	<p>Здесь присутствует высококоррозионное вещество.</p>
	<p>Средства защиты</p>	<p>Каски и хорошая резиновая обувь являются необходимой защитой для рабочего оборудования.</p>
	<p>Средства защиты</p>	<p>Необходимо надеть защитную одежду.</p>
	<p>Средства защиты полей</p>	<p>Операторы должны носить специальную защитную одежду при использовании в полевых условиях.</p>
	<p>Не курить</p>	<p>Курение на работе категорически запрещено</p>
	<p>Без сварки</p>	<p>Не проводите сварку, если в окружающей среде есть горючий газ</p>
	<p>Рекомендации по технике безопасности</p>	<p>Обратите внимание на использование инструментов при использовании, для предотвращения поражения электрическим током и возгорания необходимо надевать защитный чехол для лица при сварке и сварочную рабочую одежду. Свет сварочной дуги может нанести большой вред глазам и коже оператора, поэтому необходимо иметь под рукой защитные экраны и защитную одежду.</p>
	<p>Безопасность при обращении</p>	<p>При погрузочно-разгрузочных работах лучше всего использовать кран или шарнир, если при работе с персоналом, следует обращать внимание на безопасность персонала</p>
	<p>Продукция прошла проверку на соответствие качества данной продукции требованиям и нормативным документам технического регламента Таможенного союза.</p>	

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О БЕЗОПАСНОСТИ

Для того, чтобы правильно использовать эту машину, чтобы работать более безопасно и эффективно, пожалуйста, полностью усвойте некоторые важные рекомендации перед использованием.

Сила

- a) Пожалуйста, выключайте двигатель во время заправки бака
- b) Не курите при заправке, избегайте фейерверков, искр, не используйте легковоспламеняющееся электрооборудование
- c) Медленно открутите крышку, чтобы выпустить пар из бака
- d) Не заполняйте бак полностью
- e) Перед включением машины удалите все разливы масла
- f) Попробуйте удалить топливо из бака перед перемещением машины
- g) Не переливайте топливо, чтобы не пролить топливо на горячий корпус

Меры предосторожности перед эксплуатацией машины

- a) Убедитесь, что машина правильно заземлена
- b) При работе с машиной или использовании электрода держите оператора в сухом состоянии
- c) Держите оператора изолированным от земли
- d) Во время работы надевайте сухие утепленные перчатки
- e) Не работайте в местах с плохой циркуляцией воздуха
- f) Избегайте вдыхания сильно раздражающего дыма и газов
- g) Защитите свои глаза, уши и тело во время работы
- h) Держите легковоспламеняющиеся материалы вдали от места сварки
- i) Не приваривайте к контейнерам, содержащим легковоспламеняющиеся материалы

Если в процессе эксплуатации возникают брызги (коррозионная жидкость или токсичные)

Если оператор причинил вред, немедленно следуйте следующим методам:

сначала неотложная помощь

Контактная кожа	Немедленно промойте чистой или мыльной водой
Брызги в глаза	Промойте водой и немедленно обратитесь к врачу
Войдите в рот	Старайтесь избежать рвоты, чтобы не вдыхать ее в легкие, и немедленно обратитесь к врачу
Ингаляционное легкое	Быстро покиньте загрязненный участок и немедленно обратитесь к врачу



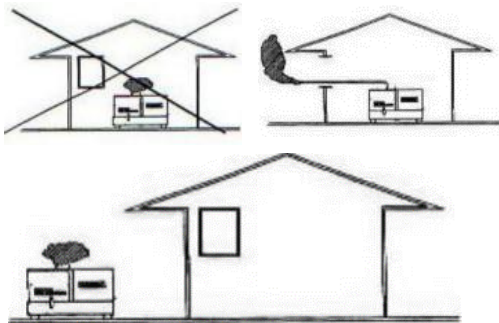
Если машина случайно загорелась во время работы, аварийное место должно быть проведено по следующим методам: Причина;

Желательные методы	Используйте CO ₂ , порошковый, пенный и другие средства пожаротушения.
Недоступный метод	Используйте воду для тушения пожара
Другие инструкции	В процессе тушения пожара надевайте маску, если есть дым.
Пользователь с консультатив	В процессе использования следует избегать попадания масла, бензина, дизельного топлива, насколько это возможно, попадания брызг на поверхность машины и электронных переключателей и возгорания.

Установка и рекомендации перед эксплуатацией

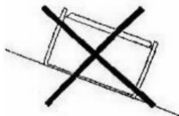
Двигатель

Машина должна быть размещена на открытом пространстве, и поддерживать определенную дистанцию от жилой или рабочей зоны, чтобы токсичные газы не заполняли пространство.



Позиция размещения

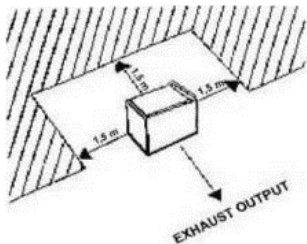
- Машина размещается на горизонтальной поверхности на расстоянии не менее 1,5 метра от зданий или других объектов.
- В наклонном состоянии максимальный угол наклона не превышает 20 градусов



ПРИМЕЧАНИЕ: если сварочный источник питания расположен на наклонной плоскости, следует соблюдать осторожность, чтобы предотвратить его опрокидывание.



- Проверьте, открыто ли рабочее пространство, чтобы можно было сократить время работы машины и повысить эффективность разгрузки.

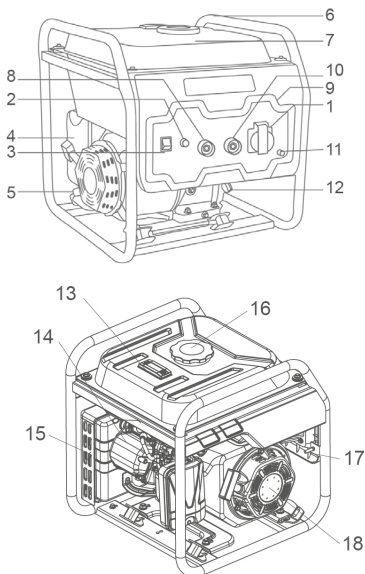


- Машину нельзя ставить на дождливую или затопленную землю.
- Предотвратите попадание воды в электронные компоненты, вызывающее короткое замыкание и подвергающее опасности оператора.

Транспортировки

- Выключите машину перед ее перемещением.
- Снимите соединительный кабель для удобного перемещения.
- Убедитесь, что машина не движется во время работы, и что следует использовать эффективные инструменты или оборудование для предотвращения движения машины.

СПЕЦИФИКАЦИИ



Компоненты

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1. Розетка переменного тока | 10. Сварочная муфта - (Черная) |
| 2. Индикатор хода | 11. Болт заземления |
| 3. Пусковой выключатель | 12. Масляный щуп |
| 4. Воздушный фильтр | 13. Индикатор уровня масла |
| 5. Резиновое дно | 14. Силовая головка блока цилиндров |
| 6. Рамка | 15. Глушитель |
| 7. Топливный бак | 16. Крышка топливного бака |
| 8. Сварочная муфта +(Красный) | 17. Обратный |
| 9. Панель управления | 18. Пусковой съемник |

Технические характеристики

Тип		DTGEAW
Модель		DTGEAW160
Генератор	Тип	Инверторный генератор
	Частота	50 Гц
	Номинальное напряжение	220-240 В ~
	Максимальная мощность	1000 Вт
	Номинальная мощность	800 Вт
	Коэффициент мощности	1
	Тыс	≤3%
Сварочный генератор	Номинальное напряжение	25,6 В
	Без напряжения нагрузки	48 В
	Максимальный сварочный ток	140А
	Диапазон использования сварочных стержней	1,6-3,2 мм
	Груз	60%
Двигатель	Тип двигателя	Двигатель: одноцилиндровый, 4-тактный, верхнеклапанный, воздушного охлаждения
	Смещение	212куб.см
	Система зажигания	Зажигание от транзисторного магнита
	Емкость топливного бака	10 л
	Емкость по выходу моторного масла	0,6 л
	Тип запуска	Отдача

- В связи с нашей постоянной программой исследований и разработок, приведенные здесь спецификации могут быть изменены без предварительного уведомления.

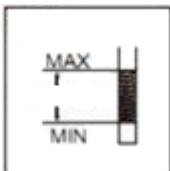
ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка

Масло



- Долить достаточное количество масла в картер двигателя, проверить уровень моторного масла по индикатору масла, уровень масла должен быть между максимальной и минимальной шкалами, если уровень масла слишком низкий, следует долить моторное масло.



- При использовании воздушного фильтра масляного типа он должен впрыскивать определенное масло в воздушный фильтр.
- Двигатель следует регулярно обслуживать, воздушный фильтр следует регулярно чистить, а также использовать рекомендованное масло (подробности с руководством пользователя двигателя).
- Рекомендуемый класс качества масла SD или лучше SD.

Топливо



- Рекомендуется использовать высококачественное топливо;
- Добавляйте достаточное количество топлива в топливный бак и проверяйте уровень топлива перед каждым запуском, уровень перед каждым запуском, чтобы убедиться, что его достаточно для использования.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед заправкой выключите и держите подальше от пламени; если

топливо вылилось на машину или раму, их следует как можно скорее очистить перед запуском машины, чтобы избежать возгорания.

Фильтр чистого сухого воздуха



- Снимайте фильтрующий картридж для очистки каждые 50 часов использования;
- Заменяйте воздушный фильтр каждые 100 часов или чаще.

Заземление



- Заземление с помощью звукового кабеля помогает безопасно работать электронному устройству защиты. Обеспечение личной безопасности пользователей.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед запуском машины необходимо прочитать инструкцию и обязательно выполнить вышеуказанные операции

Начало

Проверяя каждый раз перед его использованием.



Пожалуйста, не изменяйте исходную настройку машины и не прикасайтесь к герметичным деталям.

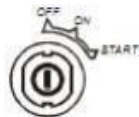
Выключите дроссельную заслонку

- Электрический запуск: Поверните ключ зажигания по часовой стрелке (Дождитесь запуска двигателя и немедленно отпустите).

- Запуск отдачи: осторожно потяните ручку стартера вверх, пока она не достигнет сопротивления, затем сильно потяните ее вверх. Когда двигатель запустится, аккуратно верните ручку стартера назад.
- Откройте дроссельную заслонку после запуска.
- После запуска машины двигатель должен поработать 3-5 минут без нагрузки. После запуска машина начинает работать с нагрузкой.
- Если запуск не удался, подождите 15 секунд перед запуском.
- Если двигатель необходимо остановить во время использования, интервал между перезапусками должен составлять более 4 минут.
- В течение первых 50 часов работы выходная мощность машины не должна превышать 60% от максимальной выходной мощности, а уровень моторного масла следует регулярно проверять.

Отключение

- Убедитесь, что двигатель разгружен
 - Отключите выходное питание
 - Дайте двигателю поработать без нагрузки в течение нескольких минут
- Поверните ключ зажигания против часовой стрелки. Поставьте его в положение «ВЫКЛ», и двигатель автоматически остановится



Вспомогательная выходная мощность

- Убедитесь, что двигатель нормально работает в течение 3 ~ 5 минут и нет никаких проблем.
- Убедитесь, что машина хорошо заземлена.
- Выведите машину на максимальную скорость.
- Выберите кабель с достаточной площадью поперечного сечения для подключения к выходному разъему в соответствии с выходной мощностью.
- Максимальная выходная мощность не может превышать номинальную мощность генератора.

ПРИМЕЧАНИЕ: если выходной ток превышает номинальный выходной ток,

тепловая защита или защита от короткого замыкания автоматически отключает выходную мощность. Чтобы обеспечить личную безопасность оператора, сбросьте термозащитный выключатель или выключатель защиты от короткого замыкания после устранения неполадок, и выходная мощность вернется к норме.

Использование сварочного генератора

- Убедитесь, что питание работает нормально в течение 3 ~ 5 минут и нет проблем.
- Убедитесь, что машина хорошо заземлена.
- Подсоедините кабели, сварочные заглушки и сварочные зажимы отдельно и надежно.
- Вставьте вилку сварочного кабеля в соответствующее гнездо, подключите черный к сварочному элементу, а красный — к сварочному зажиму. Поверните по часовой стрелке в положение блокировки, чтобы убедиться, что соединение плотно прилегает.
- В зависимости от диаметра и типа сварочного стержня вставьте сварочную пробку в соответствующее сварочное гнездо или отрегулируйте ее на соответствующую шестерню.
- Перед сваркой сварное соединение должно быть очищено. Если работа требует снятия фаски, пожалуйста, хорошо сделайте фаску, чтобы получить хороший сварочный эффект.
- Если сварочный стержень отсыреет, его можно запекать при температуре 150°C в течение 30 ~ 60 минут в зависимости от влажности.



Вставьте и затяните

Требования к выходной нагрузке вспомогательного переменного тока

Поскольку различные нагрузки имеют разные требования к пусковому току,

ознакомьтесь со стандартами на электротехническую продукцию. В то же время учитывайте максимальный пусковой ток, необходимый при работе электрического изделия, или максимальную мощность, необходимую в худшем случае, и выберите соответствующую электрическую нагрузку, чтобы изделие можно было использовать безопасно и разумно.

Некоторые распространенные электрические нагрузки, перечисленные в этой таблице, приведены только для справки. При их использовании обязательно используйте их строго в соответствии с мощностью нагрузки.

Для питания генератора требуется электрическое			
	Электротехническая продукция	Стандартная мощность	Максимальная мощность
Потребляет в два раза больше электроэнергии	1/4 "шнека	300 Вт	300 Вт
	Бензопила	300 Вт	300 Вт
	Электрическая газонокосилка	500 Вт	500 Вт
	Паяльник	100 Вт	100 Вт
Потребляет в 2 раза больше энергии	Цепная пила	800 Вт	1600 Вт
	Ручной шлифовальный круг	250 Вт	500 Вт
	Настольный шлифовальный круг	450 Вт	900 Вт
	Сверло	550 Вт	600 Вт
	Электрическая резка	900 Вт	1800 Вт
	Электрический рубанок	700 Вт	1400 Вт
	Электрический молот	850 Вт	1700 Вт
	Йодная вольфрамовая лампа	900 Вт	1800 Вт
Потребляет в 3 ~ 5 раз больше энергии	Малый погружной насос	300 Вт	1500 Вт
	Сверлильный станок	400 Вт	1200 Вт
	Воздушный компрессор	300 Вт	2000 Вт

ПРИМЕЧАНИЕ: не используйте вспомогательную энергию при сварке большим током. Не перегружайте, иначе обмотка двигателя и контроллер могут сгореть.

Сварочные выходные гнезда необходимо использовать группами, иначе мотор будет поврежден. Наша компания не несет никакой ответственности за повреждение мотора из-за неправильного подключения.

Если машина сломалась и не может использоваться в обычном режиме, вы должны сначала подтвердить следующие моменты

- a) Ошибки в работе отсутствуют. Например: если положение переключателя управления на панели неправильное и тепловая предохранитель не закрыта, будет создаваться иллюзия, что нет вспомогательного выхода питания. Поэтому при возникновении неисправности в первую очередь следует устранить проблемы с неправильной эксплуатацией.
- b) Соединительный кабель замыкается или отсоединяется. Поскольку этот продукт сильно вибрирует во время использования, крепежные элементы склонны к ослаблению, что приводит к короткому замыканию проводки, обрыву цепей и отсутствию выходных сбоев. Поэтому при возникновении неисправности следует вовремя проверить кабельное соединение. А состояние крепежа следует регулярно проверять.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И НЕИСПРАВНОСТИ

Распространенная неисправность двигателя

Феномен	Причина	Разряд
Двигатель не запускается	Топливо не включено	Поверните топливный клапан в положение ON.
	Выключатель не включен	Поверните пусковой переключатель в положение ВКЛ
	Дверца дроссельной заслонки не закрывается	Закрытая воздушно-заслонка
	Слишком низкий уровень моторного масла	Проверьте уровень масла и убедитесь, что он находится в пределах отметки.
	Низкое качество топлива	Замените на высококачественное топливо
	Засорен мазутопровод	Очистите топливо
	Напряжение аккумулятора слишком низкое или повреждено	Проверьте и зарядите или замените аккумулятор
	Неисправность системы зажигания	Ремонт системы зажигания
	Неисправность карбюратора	Очистите или отремонтируйте карбюратор
Сложность запуска с электроприводом (аналогично блокировке с электроприводом, но может быть немного сильнее с усилием)	Контроллер поврежден, а внутренняя цепь замыкается.	Отремонтируйте цепь или замените контроллер
	Повреждение двигателя вызывает короткое замыкание во внутренней цепи	Отсоедините и замените на новый генератор
Невозможно выключить	Поврежден пусковой выключатель	Ремонт переключателя или замена переключателя

	Провод для подавления пламени ослаблен	Осмотрите и подключите цепь подавления пламени
Скорость слишком сильно падает под нагрузкой	Заблокирована топливная магистраль	Проверьте и очистите маслопровод
	Воздушный фильтр слишком грязный	Фильтр чистого воздуха
	Слишком большой зазор клапана	Регулировка и очистка зазора (0,8 мм)

Распространенные неисправности в системах выработки электроэнергии переменного тока

Мигает зеленый свет (нет электрического выхода)	Снижение частоты вращения приводит к низкому напряжению двигателя, что приводит к защите инвертора.	Уменьшите нагрузку, чтобы обеспечить нормальную работу электропитания. Нажмите кнопку сброса, чтобы включить выход.
Красный свет мигает (нет электрического выхода)	Защита инвертора, вызванная выходной перегрузкой или коротким замыканием в выходной линии	Уменьшите выходную нагрузку и устраните явление короткого замыкания в цепи
Зеленый свет и красный свет горят одновременно (нет электрического выхода)	Температура инвертора слишком высока и вызывает защиту инвертора.	Остановитесь и отдохните, а затем снова запустите после того, как температура инвертора упадет.
Вольтметр имеет индикацию напряжения, но не имеет электрического выхода	Автоматический выключатель не включен или выходная вилка питания имеет плохой контакт.	Разомкнутый автоматический выключатель, ремонт выходной розетки

Распространенные неисправности в сварочных системах

Отсутствует сварочный ток	Плохой контакт в сварочном выходе	Убедитесь, что сварочное выходное гнездо надежно подключено
Сварочный ток есть, но ток мал	Происходит обрыв сварочной линии	Проверьте сварочные линии и прочно соедините их
Высокотемпературная линия	Если вы используете высокую передачу в течение длительного времени, ток, протекающий по линии, приведет к тому, что линия будет заблокирована. перегрелся или даже сгорел.	Высокая и низкая передачи могут использоваться взаимозаменяемо. Высокую передачу нелегко использовать слишком долго.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Только квалифицированный персонал может выполнять работы по техническому обслуживанию и устранению неисправностей.

- Проверка внутренних проблем машины должна прекратиться, если вы должны ездить, уделите особое внимание вращающейся части машины и нагревательным приборам.
- При необходимости снимите защитное устройство для технического обслуживания.
- Когда обслуживание будет завершено, немедленно установите его на место.
- Используйте правильные инструменты и носите правильную оснастку.
- Не заменяйте детали без разрешения.

Поддержание электроснабжения

Чтобы поддерживать двигатель в хорошем состоянии, необходимо регулярно его обслуживать и регулировать. Если этот продукт использует другие высококачественные источники питания, обратитесь к руководству по питанию для технического обслуживания. Питание. Если питание компании, пожалуйста, обратитесь к следующему графику технического обслуживания для проведения.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Пожалуйста, выключите двигатель перед выполнением любого технического обслуживания. Если двигатель должен быть работающим, поддерживайте его хорошую вентиляцию. Выхлопные газы двигателя содержат токсичный угарный газ, который при вдыхании может вызвать шок и смерть.

Техническое обслуживание сварочных аппаратов

- Регулярно проверяйте изоляцию кабеля и контакт с кабелем.
- Следите за тем, чтобы сварочный аппарат был сухим и чистым, и часто убирайте пыль по всему фюзеляжу.
- Проверяйте, ослаблены ли болты и гайки перед каждым использованием.
- Избегайте использования сварочного аппарата под дождем или во влажной среде в течение длительного времени.
- Если аккумулятор не используется в течение длительного времени, отсоедините положительный и отрицательный соединительные кабели.

График технического обслуживания (○ значит должен; ● значит должен)

Операция Время Пункт	Каждый зубец	Первый месяц или 20 часов	Ежеквар тально или 50 часов	Каждые 6 месяцев или 100 часов	Ежегодно или 300 часов
Проверка болтов, гаек	○				
Моторное масло	○				
Замена масла		Впервые ○	второй раз○		
Чистка и замена масла				○	
Проверка маслопроводов				○	
Очистите и замените воздушный фильтр	При использовании в пыльных помещениях его следует регулярно проверять.		○		
Проверьте свечу зажигания		○	○		
Отрегулируйте зазор клапана			●		
Проверьте зазор поршневых колец				●	
Очистите и замените топливо		○			●
Проверка и замена прокладок цилиндров					●
Отрегулируйте зазор зажигания					●
Очистите				●	●

карбюратор					
Капитальный ремонт двигателя	Двигатель должен проходить капитальный ремонт каждые два года				

Δ ВНИМАНИЕ! Техническое обслуживание двигателя должно проводиться в соответствии с инструкцией по техническому обслуживанию двигателя.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА – ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Срок службы изделия установлен в соответствии с действующим законодательством и составляет 3 года со дня продажи.

Владелец инструмента имеет право на бесплатный ремонт изделия в течение гарантийного срока по тем неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

В гарантийный ремонт принимается инструмент при обязательном наличии правильно оформленных документов: гарантийного талона установленного образца с правильно и полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя. Инструмент принимается только в чистом и собранном виде

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: диски, ножи, сверла, буры, патроны, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.
- быстрознашаивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)
- замену корпуса электроинструмента

Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на инструменте или гарантийном талоне, а также при их несоответствии
- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации
- выход из строя вследствие перегрузки (одновременный выход из строя обмоток якоря и статора или обеих обмоток статора – выявляется только при диагностике в сервисном центре)
- механические повреждения электроинструмента
- возникновение недостатков из-за действий третьих лиц непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и высоких температур
- естественный износ инструмента: полная или частичная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина, отработанный смазка в редукторе (см. главу «Указание по технике безопасности» в инструкции)

- порча инструмента из-за скачков напряжения в электросети
- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (см. главу «Указание по технике безопасности»)
- после попытки самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений и смазки электроинструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей
- поломки, связанных с недостатком ухода за электроинструментом
- частично или полностью разобранный электроинструмент.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка и замена смазки) в гарантийный период является платной услугой.

Владелец электроинструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики электроинструмента в сервисном центре.

Гарантийный талон № _____

Наименование инструмента и модель _____

Серийный № _____

Год выпуска _____ 202 _____

Дата продажи _____ () _____ 202 _____

Наименование торговой организации _____

Подпись продавца _____

Внимание! Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий к внешнему виду и качеству и комплектации товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца _____

Штамп торговой организации

Изготовитель: **KEYWAY TECHNOLOGY (NANTONG) CO., LTD**
 Адрес: No.99, Gugang Road, Chongchuan District, Nantong City, China

Филиал производителя:
NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
 Адрес: No.20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, China

Гарантийный талон № _____	Гарантийный талон № _____	Гарантийный талон № _____
Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____
Сервисный центр _____	Сервисный центр _____	Сервисный центр _____
Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____
Подпись клиента _____	Подпись клиента _____	Подпись клиента _____



  DYLLU Global www.dyllu.com

KEYWAY TECHNOLOGY (NANTONG) CO., LTD MADE IN CHINA 0125.D02
No. 99, Gugang Road, Chongchuan District, Nantong City, China